

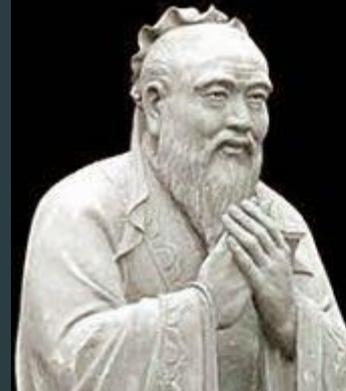
**Участие Предприятия «Артмаш»
в работах по созданию научно-технической продукции для
многоцелевого детектора МРД по проекту NICA.**

- **История**
- **Макетирование и прототипы.**
- **Обзор готовых изделий.**
- **Вспомогательные изделия и инструмент.**
- **Особенности производства.**

Докладчик Сергей Савицкий



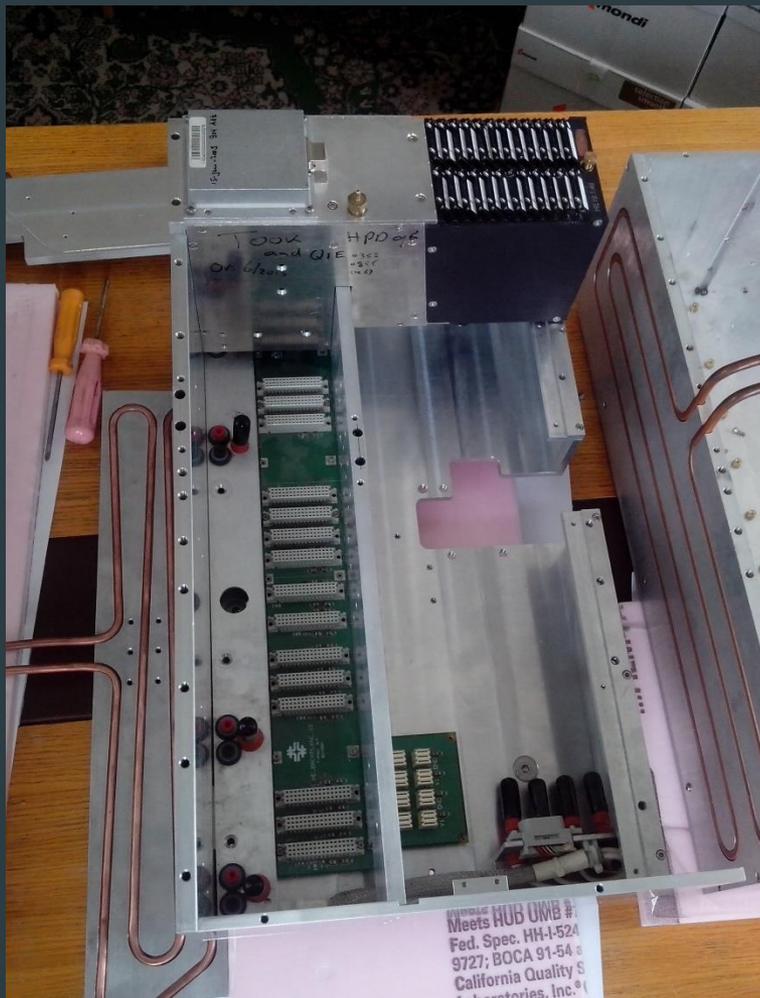
Николай Максимович Шумейко



Выбери профессию,
которую ты любишь,
и тебе не придется
работать ни дня в
твоей жизни.

Конфуций

Рабочая встреча г. Минск , НЦ ЧФВЭ 2014 год.



HE RBX



А. Зарубин Р. De Varboro С.Савицкий



Изготовлены и отгружены в ЦЕРН прототипы и
серийная партия изделий:
HE RBX, HB RBX, HE RM , HB RM
Крейт считывающий торцевой части
Крейт считывающий барельной части

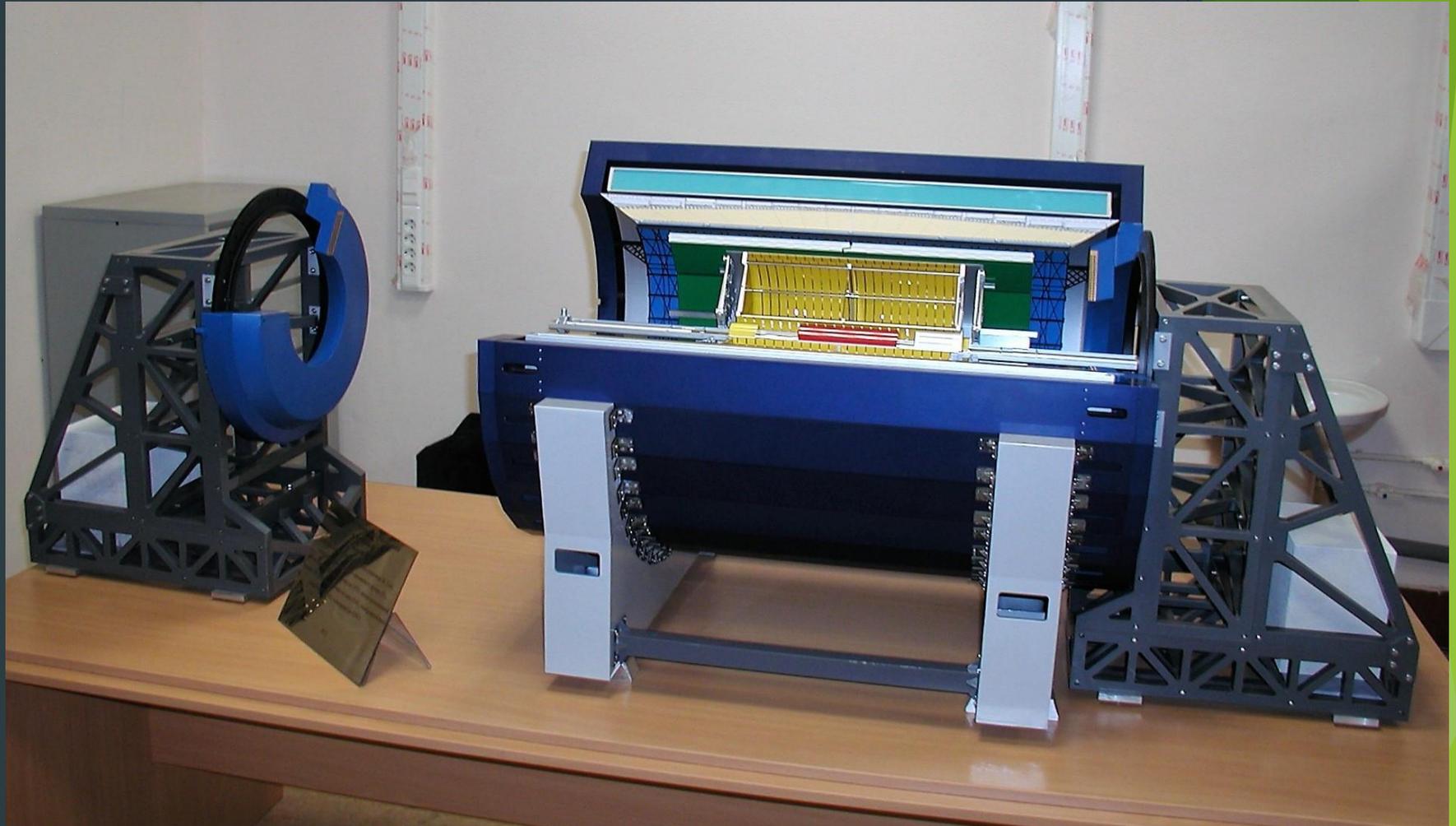


**ЗАВОД
“ШТАДЛЕР-МИНСК”**



**ЗЛЕКТРОБУСЫ
В МИНСКЕ**

MPD масштаб 1:10



MPD масштаб 1:10

TPC

FFD

ITS

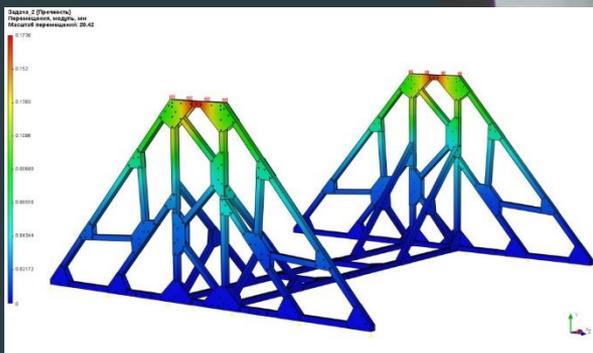
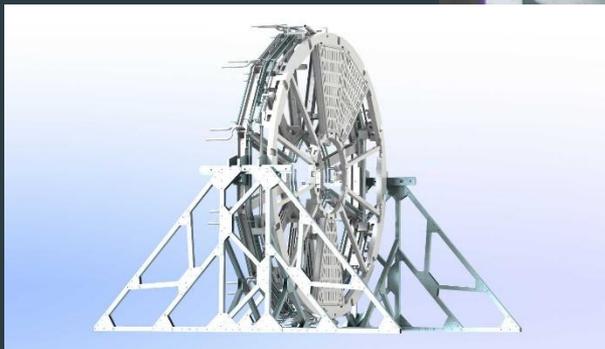
TOF

ECAL



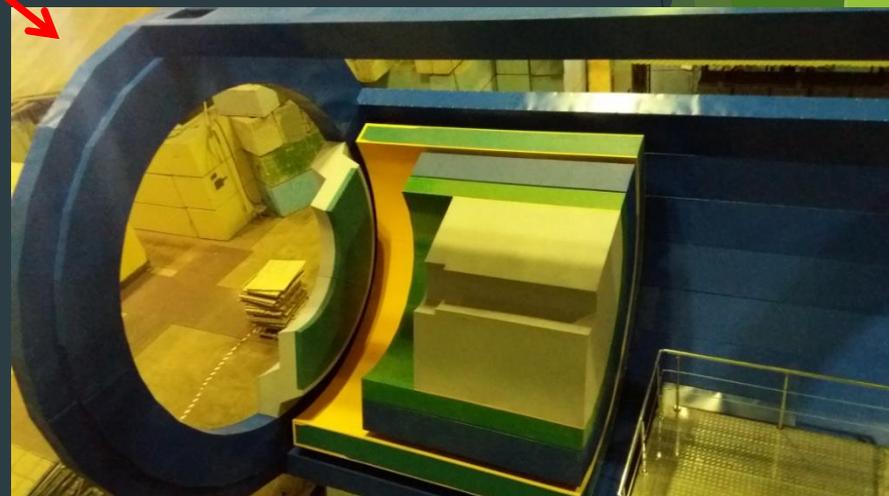
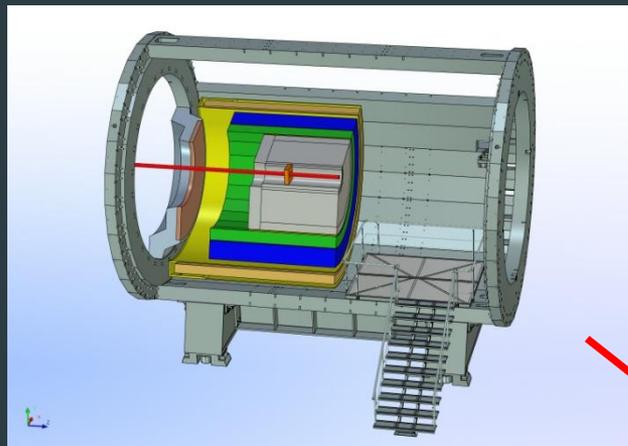
“3 сектора ТРС” макет масштаб 1:1

**A.Ribakov, A.Borschevskiy and
S.Savitskiy**



“MPD масштаб 1:1”

Изготовлено и смонтировано в ОИЯИ (06.06.2017)



ТРС фланец – испытания на герметичность

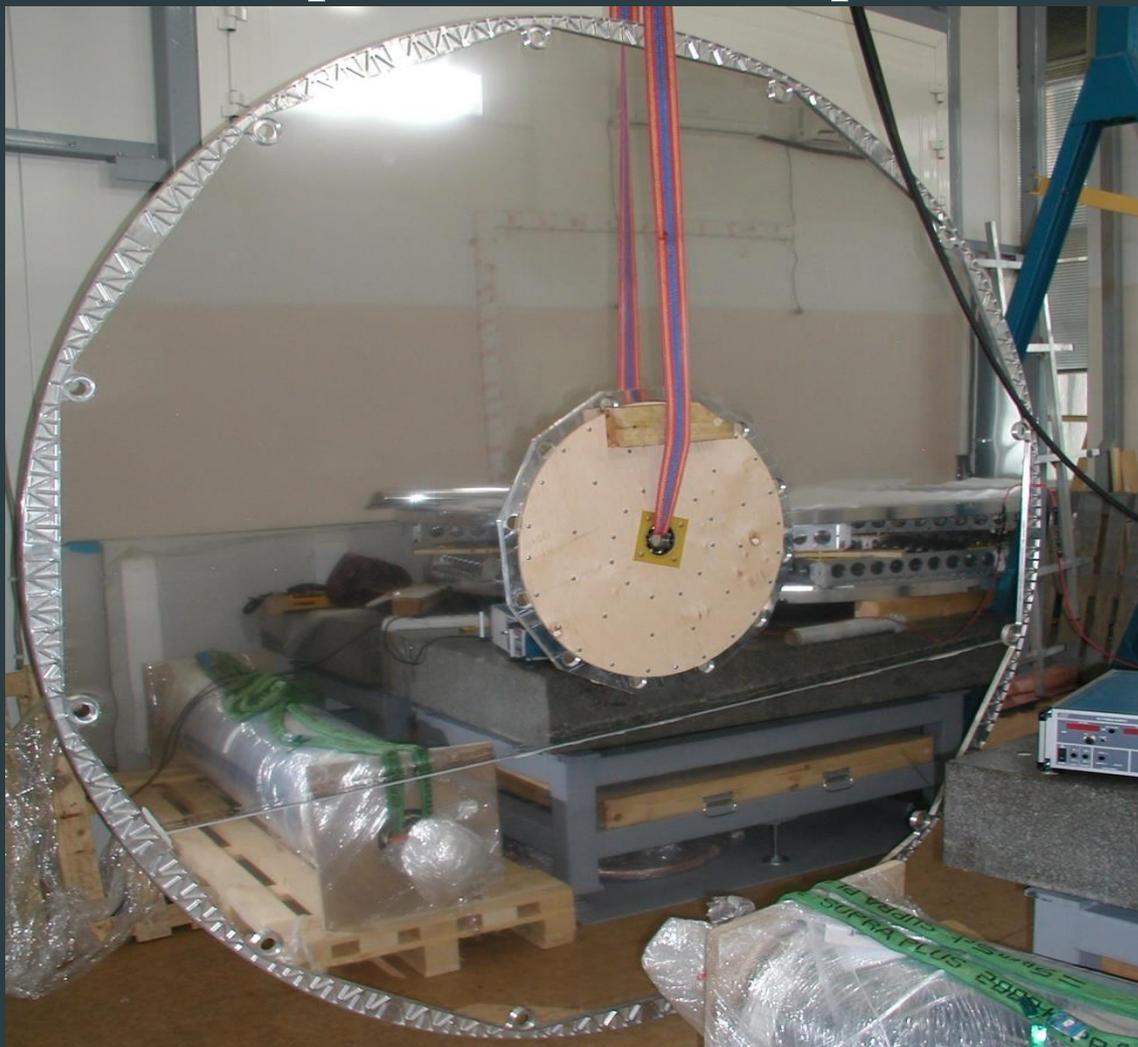
Два фланца в сборе



Измерения

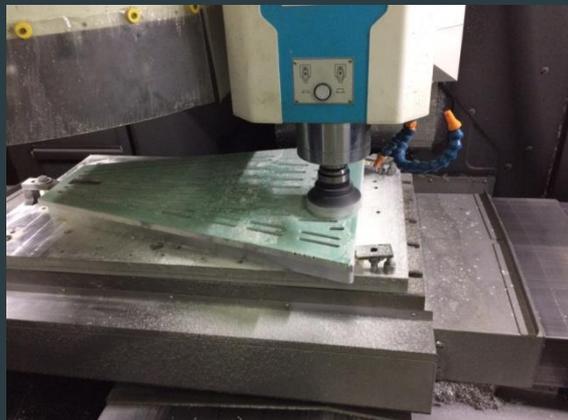


Прототип HV электрода



Serial HV electrode manufacture **Sept 2018**

Производство ROC камер.



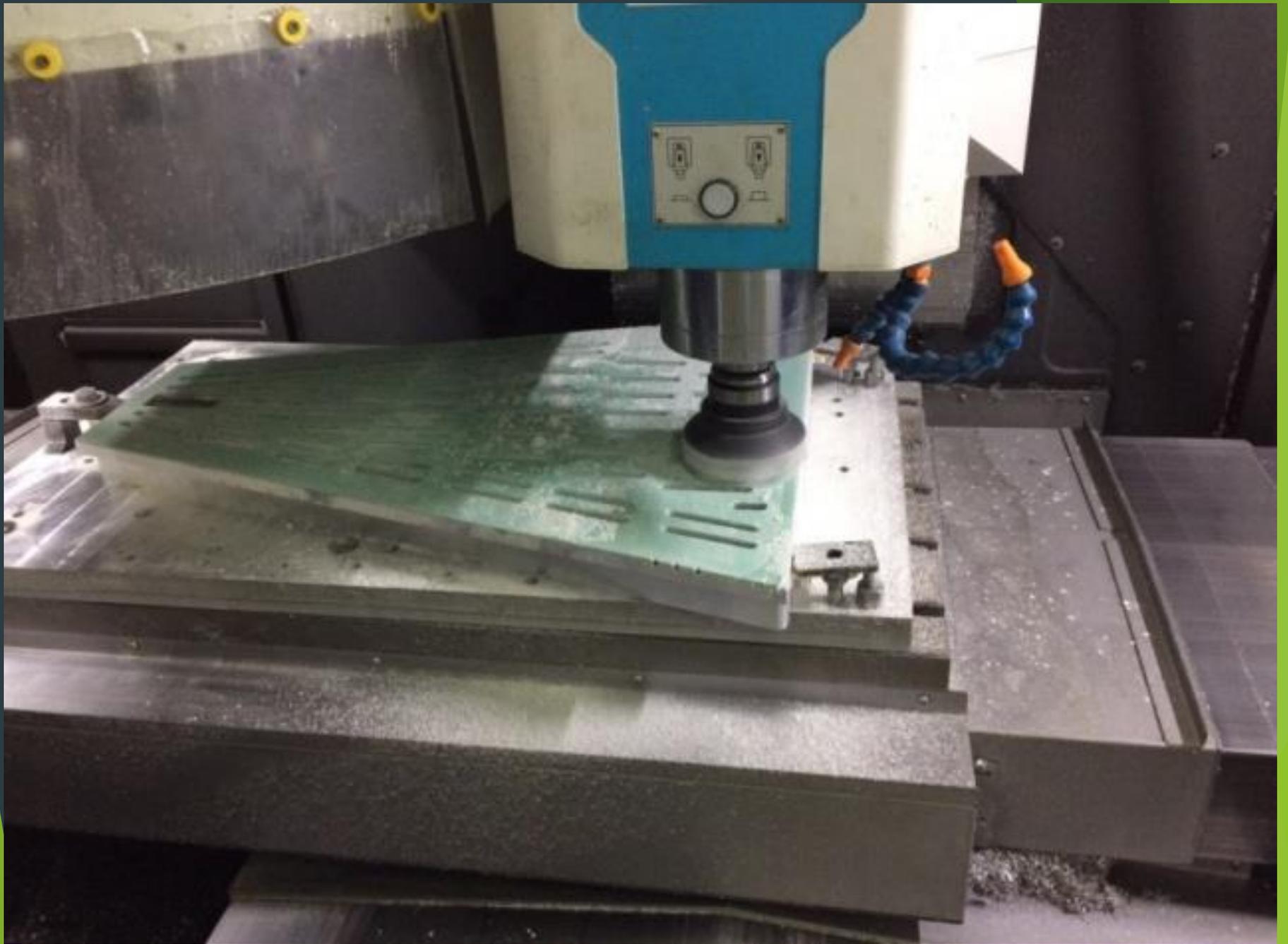
**Финишная
Обработка
Поверхности**

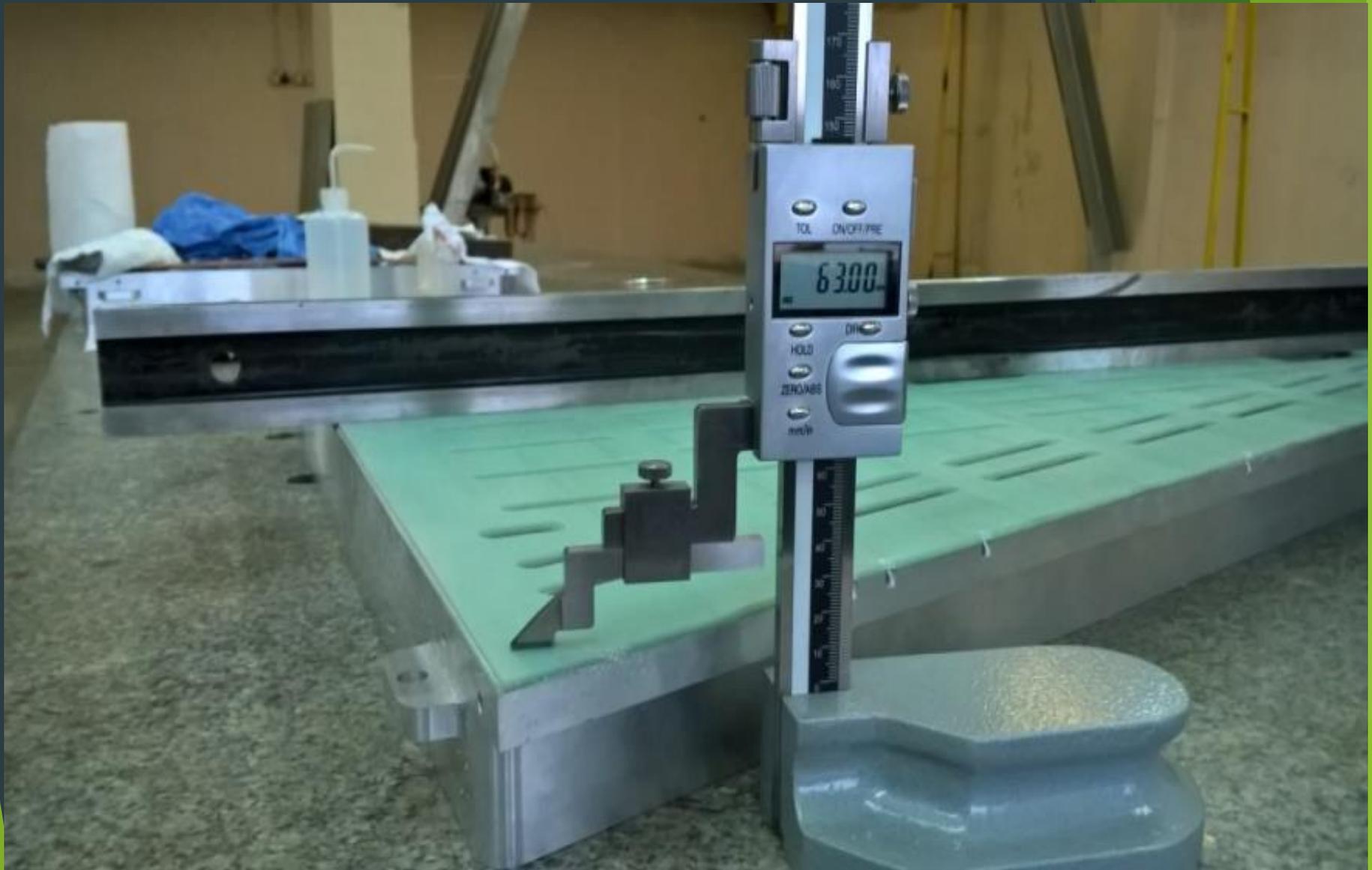


h=63.00 mm



**ROC плоскостность < 30 μm
N=26 пр соответствует (10.11.2016)**





5-ти осевой фрезерный обрабатывающий центр



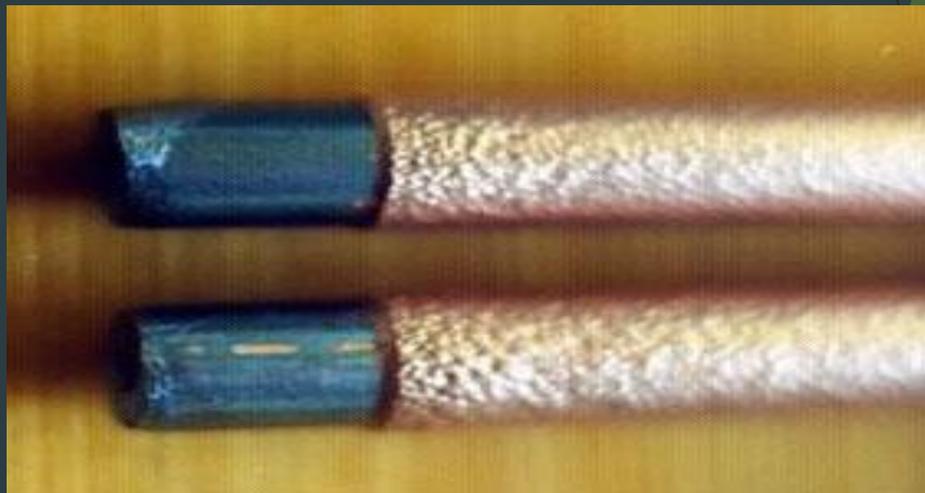
Зона обработки
материалов:
2050x4050x1500 мм

Точность
позиционирования:
30 μm

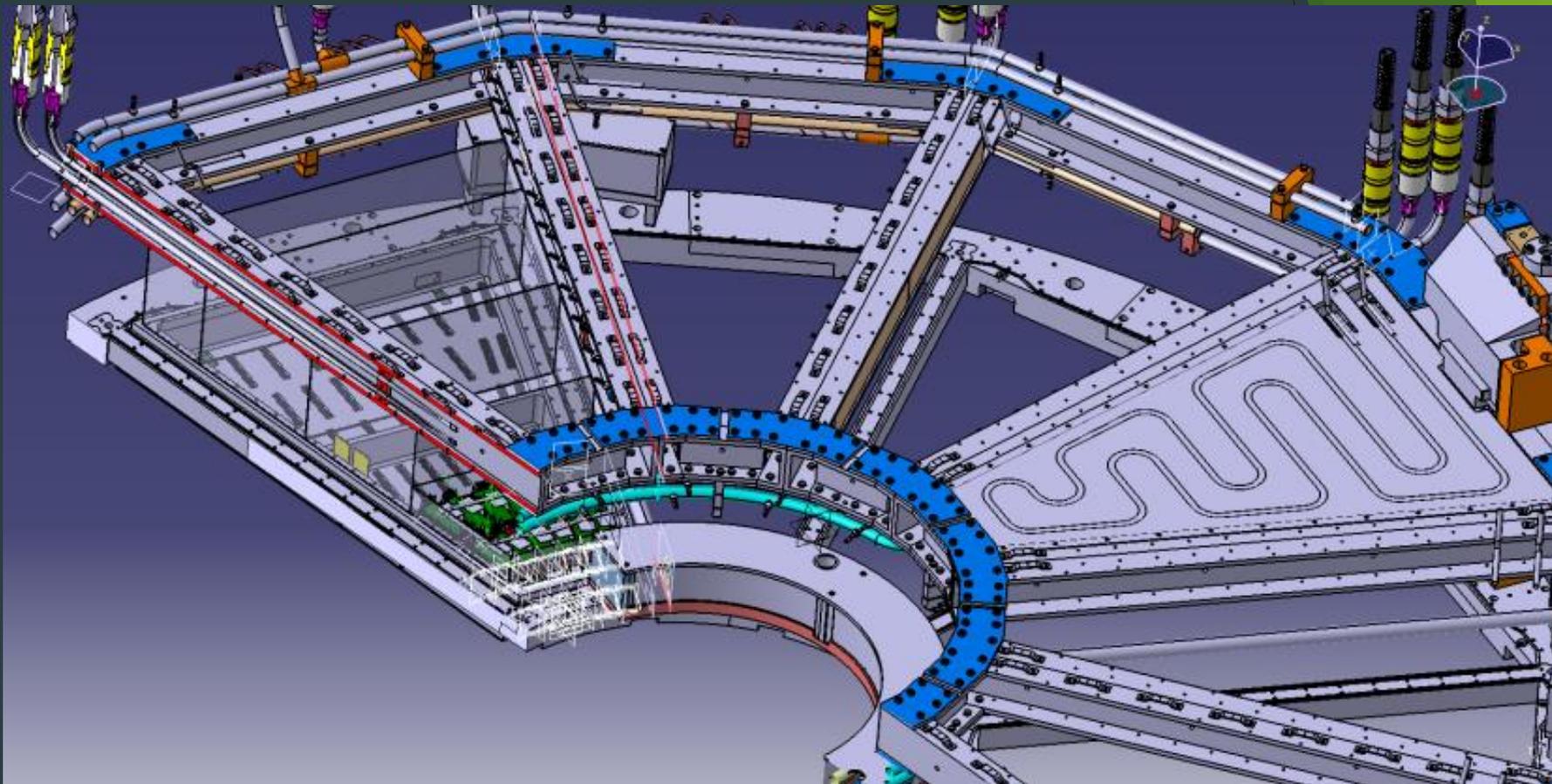
Повторяемость:
10 μm

Масса 74 тонны

Технология динамического нанесения материалов



ТРС термоэкран , прототип.



Al plate – 0.5 mm
Al tube - D=8/6 mm

Прототип элемента системы охлаждения





Пример 3D обработки
Скорость вращения
Инструмента 24000 об/мин.

Спасибо за внимание.